Załącznik nr 1

Opis przedmiotu zamówienia

Lp.	Nazwa przedmiotu - opis	J.m.	Ilość
1.	**WIOŚLARZ WOLNOSTOJĄCY** **Wymiary urządzenia:** długość: 1260 mm, szerokość: 880 mm, wysokość: 1210 mm. Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu. **Funkcja urządzenia:** wzmacnia i rozwija mięśnie ramion, klatki piersiowej. Korzystnie wpływa na układ krążeniowy i oddechowy. długość 3,00 m **Materiał:** urządzenie wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej, dwukrotnie malowane proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości 3 mm. Śruby osłonięte zaślepkami. Kolorystyka urządzeń dowolna z palety RAL, w standardzie szaro - żółta.	Szt.	1
2.	**NARCIARZ WOLNOSTOJĄCY** **Wymiary urządzenia:** długość: 950 mm, szerokość: 540 mm, wysokość: 1380 mm. Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu. **Funkcja urządzenia:** wzmacnia mięśnie nóg, ramion i tułowia, korzystnie wpływa na układ krążeniowo-oddechowy. Poprawia koordynację ruchową. **Materiał:** urządzenie wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej, dwukrotnie malowane proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości 3 mm. Śruby osłonięte zaślepkami. Kolorystyka urządzeń dowolna z palety RAL, w standardzie szaro - żółta.	Szt.	1
3.	**ROWER WOLNOSTOJĄCY** **Wymiary urządzenia:** długość: 1100 mm, szerokość: 550 mm wysokość: 1100mm. Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu. **Funkcja urządzenia:** rozwija mięśnie nóg, wzmacnia stawy kolanowe, poprawia wydolność krążeniowo-oddechową. **Materiał:** urządzenie wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej, dwukrotnie malowane proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości 3 mm. Śruby osłonięte zaślepkami. Kolorystyka urządzeń dowolna z palety RAL, w standardzie szaro - żółta.	Szt.	2
4.	**PRASA NOŻNA POJEDYNCZA** **Wymiary urządzenia:** długość: 1385 mm, szerokość: 500 mm, wysokość: 1900 mm.	Szt.	1

	Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu. **Funkcja urządzenia:** wpływa na rozbudowę mięśni nóg, pośladków i dolnych mięśni brzucha. **Materiał:** urządzenie wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej, dwukrotnie malowane proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości 3 mm. Śruby osłonięte zaślepkami. Kolorystyka urządzeń dowolna z palety RAL, w standardzie szaro - żółta.		
5.	**WYCIĄG GÓRNY POJEDYNCZY** **Wymiary urządzenia:** długość: 1020 mm, szerokość: 742 mm, wysokość: 1750 m Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu. **Funkcja urządzenia:** wzmacnia i rozwija mięśnie klatki piersiowej, ramion oraz pleców. **Materiał:** urządzenie wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej, dwukrotnie malowane proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości 3 mm. Śruby osłonięte zaślepkami. Kolorystyka urządzeń dowolna z palety RAL, w standardzie szaro - żółta.	Szt.	1
6.	**ORBITREK WOLNOSTOJĄCY** **Wymiary urządzenia:** długość: 1322 mm, szerokość: 540 mm, wysokość: 1550 mm Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu. **Funkcja urządzenia:** wzmacnia mięśnie nóg i ramion. Poprawia koordynację ruchową. Zwiększa wydolność organizmu. **Materiał:** urządzenie wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej, dwukrotnie malowane proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości 3 mm. Śruby osłonięte zaślepkami. Kolorystyka urządzeń dowolna z palety RAL, w standardzie szaro - żółta.	Szt.	1
7.	**BIEGACZ WOLNOSTOJĄCY** **Wymiary urządzenia:** długość: 1000 mm, szerokość: 500 mm, wysokość: 1390 mm Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu. **Funkcja urządzenia:** wzmacnia mięśnie nóg i pośladków, zwiększa wydolność krążeniowo-oddechową **Materiał:** urządzenie wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej, dwukrotnie malowane proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości 3 mm. Śruby osłonięte zaślepkami. Kolorystyka urządzeń dowolna z palety RAL, w standardzie szaro - żółta.	Szt.	1
8.	**JEŹDZIEC WOLNOSTOJĄCY**	Szt.	1

	Wymiary urządzenia: długość: 980 mm, szerokość: 630 mm, wysokość: 1000 mm Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu. **Funkcja urządzenia:** wzmacnia mięśnie ramion, klatki piersiowej i nóg, poprawia kondycję. **Materiał:** urządzenie wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej, dwukrotnie malowane proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości 3 mm. Śruby osłonięte zaślepkami. Kolorystyka urządzeń dowolna z palety RAL, w standardzie szaro - żółta.		
9.	**ODWODZICIEL + WAHADŁO** **Wymiary urządzenia:** długość: 1240 mm, szerokość: 740 mm, wysokość: 1400 mm. Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu. **Funkcja urządzenia**: Odwodziciel - wzmacnia mięśnie nóg, poprawia koordynację ruchową. Wahadło - wzmacnia mięśnie skośne brzucha i bioder. Poprawia giętkość i koordynację całego ciała. **Materiał:** urządzenie wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej, dwukrotnie malowane proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości 3 mm. Śruby osłonięte zaślepkami. Kolorystyka urządzeń dowolna z palety RAL, w standardzie szaro - żółta.	Szt.	1
10.	**TWISTER + STEPER** **Wymiary urządzenia:** długość: 1445 mm, szerokość: 740 mm, wysokość: 1500 mm Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu. **Funkcja urządzenia:** Twister - wzmacnia mięśnie skośne brzucha i bioder. Poprawia giętkość i koordynację całego ciała. Steper - angażuje mięśnie nóg, poprawia kondycję fizyczną. **Materiał:** urządzenie wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej, dwukrotnie malowane proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Stopnice z blachy aluminiowej, ryflowanej o grubości 3 mm. Śruby osłonięte zaślepkami. Kolorystyka urządzeń dowolna z palety RAL, w standardzie szaro - żółta.	Szt.	1

11.	**MOTYL INTEGRACYJNY (SŁUP)** **Wymiary urządzenia:** długość: 940 mm, szerokość: 800-1000 mm, wysokość:1920 mm. Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 2%. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu. Dzięki zastosowaniu mechanizmu **składanego siedziska**, urządzenie przystosowane jest również dla osób poruszających się na wózku inwalidzkim. **Funkcja urządzenia:** ćwiczenia wpływają na rozbudowę górnych partii ciała. Wzmacniają mięśnie klatki piersiowej, obręczy barkowej oraz kończyn górnych. Urządzenie może być wykorzystywane do ćwiczeń rehabilitacyjnych. **Maksymalny ciężar użytkownika:** 150 kg. **Materiał:** urządzenie wykonane z wysokiej jakości stali spawalniczej, dwukrotnie malowane proszkowo farbami poliestrowymi. Elementy stalowe zabezpieczone antykorozyjnie poprzez śrutowanie i cynkowanie. Śruby osłonięte zaślepkami. Kolorystyka urządzeń dowolna z palety RAL, w standardzie szaro - żółta.	Szt.	1
12.	**STOJAK NA ROWERY** trzystanowiskowy wykonany z rur o średnicy 20-30 mm Wymiary urządzenia: 380x250x120 Podane wymiary mogą różnić się w zakresie +/- 10%. **Przeznaczenie:** Trzy stanowiska na rowery	Szt.	1
13.	**KOSZY NA ODPADY** o pojemności 35 l wykonany z ocynkowanej blachy o grubości min. 1 mm	Szt.	2
14.	**STÓŁ DO SZACHÓW Z CZTEREMA SIEDZISKAMI.** **Wymiary urządzenia**: szerokość 150 cm – 200 cm, wysokośc 80 cm do 120 cm Stół montowany do fundamentu betonowego. **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych oraz użytkowników powyżej 140 cm wzrostu.	Szt.	1
15.	**ŁAWKA PARKOWA** **Wymiary urządzenia**: długość całkowita 150 cm, wysokość całkowita 84 cm, konstrukcja stalowa wykonana z profila prostokątnego, całość zabezpieczona antykorozyjnie przez malowanie cynkowe, szczeble z drewna iglastego malowane.	Szt.	4
16.	**URZĄDZENIE KÓŁKO I KRZYŻYK** wykonane zgodnie z normą PN-EN 1176, podstawowe wymiary podano w karcie konstrukcyjnej. Może być opcjonalnie wykonane z: drewna klejonego warstwowo lub elementów metalowych o przekroju 90x90 oraz 120x120 mm **Przeznaczenie:** urządzenie przeznaczone dla młodzieży i dorosłych	Szt.	1
17.	**Nasadzenie 40 krzewów Tawuła oraz dosianie trawy i uzupełnienie ubytków.**	zestaw	1

18.	**Tablica z regulaminem placów i wskazaniem źródła finansowa OSA**	Szt.	1